

Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

Schweißzertifikat 1090-2.0030.TÜVTH.2015.03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0030.TÜVTH.2015.01 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:
(Hersteller oder Bevollmächtigter) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**
Niederlassung Stahlbautechnik
An der Halde 20
D-07318 Saalfeld

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers) **An der Halde 20**
D-07318 Saalfeld

Technische Spezifikation: **EN 1090-2:2018**

Ausführungs-klasse: **bis EXC 3**

Schweißprozess(e):
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) **135 – Metall-Aktivgasschweißen (MAG/GMAW)**
783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoff(e):
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) **W-Gruppe 1.1, 1.2 und 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und**
DIN EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Herr M.Sc. Tobias Göring, IWE**
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Vertreter: **Herr Christoph Trupp, IWS**
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: **01.02.2016**
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: **31.01.2023**

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben

Bemerkungen: siehe Rückseite

Ort / Datum Erfurt / 26.02.2020



C. Reißig
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift, Stempel)