

Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

Bescheinigung Schneiden-Lochen-Formgeben BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat
Nr. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Gereonstr. 58 50670 Köln
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Niederlassung Neckarsulm Rötelstraße 23, 74172 Neckarsulm, Deutschland
Technische Spezifikation:	EN 1090-2:2018 und EN 1090-4:2018
Ausführungsklasse:	bis EXC 4
Prozess(e):	Schneiden
Produkt(e) / Werkstoff(e)	dünnwandige Stahlbauprofile / 1.1 und 1.2 nach CR ISO 15608 und EN 1090-2, Tabelle 3; EN 1090-4, Tabelle 1 und EN 1993- 1-3, Tab 3.1.b
Verantwortliche Person für S-L: (Titel, Vorname, Name, Qualifikation)	Herr Jens Schubert, PdV
Vertreter: (Titel, Vorname, Name, Qualifikation)	Vertreter der Niederlassungen werden zentral benannt
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden folgende auf Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene personelle und fertigungstechnische Anforderungen nach EN 1090-2:2018 Pkt 4, Pkt 5 (5.1-5.3), Pkt 6 (6.1 -6.4, 6.5 (6.5.1 und 6.5.4), 6.6 – 6.9; EN 1090-4:2018 und die Anforderungen an die WPK gemäß EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt 6.3 und Anhang B erfüllt.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	20.06.2013
Nächste Überwachung:	19.06.2023
Gültigkeitsdauer:	Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben
Bemerkungen:	siehe Rückseite
Ort / Datum	Erfurt / 25.11.2020



Gültig nur mit Hologramm



B.-Eng. C. Reiß
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift, Stempel)

**Certificate for
Cutting-Punching-Forming
BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_03**

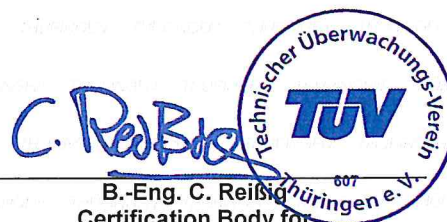
In compliance with EN 1090-1, Tab. B.1, the following has been stated:

This certificate is valid in connection with the EC-Certificate
No. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 in the field of CPR

Manufacturer: (Manufacturer or its authorized representative)	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Gereonstr. 58 50670 Köln
Essential manufacturing facility(ies): (Production site of the manufacturer)	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Niederlassung Neckarsulm Rötelstraße 23, 74172 Neckarsulm, Germany
Technical specification:	EN 1090-2:2018 and EN 1090-4:2018
Execution class:	up to EXC 4
Process(es):	Cutting
Products/Parent Material(s):	thin walled structural steel sections / M-Groups 1.1 and 1.2 acc. to CR ISO 15608, EN 1090-2, table 3, EN 1090-4 table 1 and EN 1993-1-3, table 3.1.b
Responsible Welding Coordinator: (Title, First name, Name, Date of birth, Qualification)	Mr. Jens Schubert, ap
Deputy: (Title, First name, Name, Date of birth, Qualification)	Representatives of the branches are named centrally
Confirmation:	All provisions concerning cutting, punching and forming as described in the technical specification(s) mentioned above EN 1090-2:2018, Pt. 4, Pt. 5 (5.1-5.3), Pt. 6 (6.1-6.4, 6.5 (6.5.1 and 6.5.4), 6.6-6.9, EN 1090-4:2018 and requirements for factory production control acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011, pt 6.3 and Annex B were applied.
Begin of validity: (First issue date)	20.06.2013
Next surveillance date:	19.06.2023
Period of validity:	This certificate remains valid as long as the conditions of the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory are not modified significantly.
Remarks:	see back
Place / issue date	Erfurt / 25.11.2020



Valid only with hologram



B.-Eng. C. Reiß
Certification Body for
Construction Products
(Name, sign, stamp)