

Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

Bescheinigung Schneiden-Lochen-Formgeben BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat
Nr. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:
(Hersteller oder Bevollmächtigter) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**
Gereonstr. 58
50670 Köln

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**
Niederlassung Schneidbetrieb
Gorndorfer Anger 29, 07318 Saalfeld, Deutschland

Technische Spezifikation: **EN 1090-2:2018 und EN 1090-4:2018**

Ausführungsklasse: **bis EXC 4**

Prozess(e): Schneiden

Produkt(e) / Werkstoff(e) dünnwandige Stahlbauprofile / 1.1 und 1.2 nach CR ISO 15608
und EN 1090-2, Tabelle 3; EN 1090-4, Tabelle 1 und EN 1993-
1-3, Tab 3.1.b

Verantwortliche Person für S-L:
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation) **Herr Jens Schubert, PdV**

Vertreter:
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation) **Vertreter der Niederlassungen werden zentral benannt**

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikation wurden folgende auf Schneiden,
Lochen und Formgeben bezogene personelle und
fertigungstechnische Anforderungen nach EN 1090-2:2018 Pkt
4, Pkt 5 (5.1-5.3), Pkt 6 (6.1 -6.4, 6.5 (6.5.1 und 6.5.4), 6.6 – 6.9;
EN 1090-4:2018 und die Anforderungen an die WPK gemäß EN
1090-1:2009+A1:2011, Pkt 6.3 und Anhang B erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:
(Datum der Erstaussstellung) **20.06.2013**

Nächste Überwachung: **19.06.2023**

Gültigkeitsdauer: Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die
Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation,
in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die
Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n)
oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: siehe Rückseite

Ort / Datum Erfurt / 25.11.2020



Gültig nur mit Hologramm



**Certificate for
Cutting-Punching-Forming
BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_02**

In compliance with EN 1090-1, Tab. B.1, the following has been stated:

This certificate is valid in connection with the EC-Certificate
No. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 in the field of CPR

Manufacturer:
(Manufacturer or its authorized representative) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**
Gereonstr. 58
50670 Köln

Essential manufacturing facility(ies):
(Production site of the manufacturer) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**
Niederlassung Schneidbetrieb
Gorndorfer Anger 29, 07318 Saalfeld, Germany

Technical specification: **EN 1090-2:2018 and EN 1090-4:2018**

Execution class: **up to EXC 4**

Process(es): Cutting

Products/Parent Material(s): thin walled structural steel sections / M-Groups 1.1 and 1.2 acc.
to CR ISO 15608, EN 1090-2, table 3, EN 1090-4 table 1 and EN
1993-1-3, table 3.1.b

Responsible Welding Coordinator: **Mr. Jens Schubert, ap**
(Title, First name, Name, Date of birth, Qualification)

Deputy: **Representatives of the branches are named centrally**
(Title, First name, Name, Date of birth, Qualification)

Confirmation: All provisions concerning cutting, punching and forming as
described in the technical specification(s) mentioned above
EN 1090-2:2018, Pt. 4, Pt. 5 (5.1-5.3), Pt. 6 (6.1-6.4, 6.5 (6.5.1
and 6.5.4), 6.6-6.9,
EN 1090-4:2018 and requirements for factory production control
acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011, pt 6.3 and Annex B were
applied.

Begin of validity: **20.06.2013**
(First issue date)

Next surveillance date: **19.06.2023**

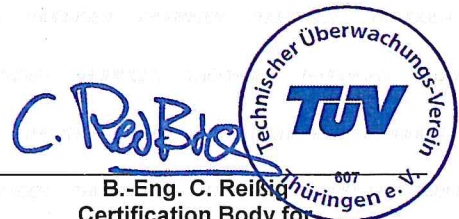
Period of validity: This certificate remains valid as long as the conditions of the
above mentioned technical specifications in reference or the
manufacturing conditions in the factory are not modified
significantly.

Remarks: see back

Place / issue date Erfurt / 25.11.2020



Valid only with hologram



B.-Eng. C. Reiß
Certification Body for
Construction Products
(Name, sign, stamp)