

Zertifikat der Konformität
der
WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)
0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:	Trägende Stahlbauteile nach EN 1090-2 und EN 1090-4 sh. Anlage zum Zertifikat
Verwendungszweck:	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA 3.2, ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012, Anhang ZA
Herstellungsumfang:	Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen und Korrosionsschutz
Hersteller: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Gereonstr. 58 50670 Köln
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	sh. Anlage zum Zertifikat
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2012 entsprechend dem System 2+ angewendet werden und die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	20.06.2013
Nächste Überwachung:	19.06.2023
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden
Bemerkungen:	siehe Rückseite sowie zugehörige Bescheinigungen und Schweißzertifikate:
Ort / Datum	Erfurt / 25.11.2020



Gültig nur mit Hologramm



C. Reißig
B.-Eng. C. Reißig
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift, Stempel)

Anlage zum Zertifikat der Konformität

Nr.: 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 vom 25.11.2020

Herstellerwerke:
(Produktionsstätte des
Herstellers)

ArcelorMittal Stahlhandel GmbH

1. Niederlassung Stahlbautechnik

Ad der Halde 20, 07318 Saalfeld, Deutschland

Prozesse: Schneiden-Lochen-Formgeben, EXC 4;
Schweißen, EXC 3

Bescheinigung Schneiden: BS-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_01
Schweißzertifikat: 1090-2.0030.TÜVTH.2015.03

2. Niederlassung Schneidbetrieb

Gorndorfer Anger 29, 07318 Saalfeld, Deutschland

Prozesse: Schneiden-Lochen-Formgeben, EXC 4;

Bescheinigung Schneiden: BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_02
Schweißzertifikat: -

3. Niederlassung Neckarsulm

Rötelstraße 23, 74172 Neckarsulm, Deutschland

Prozesse: Schneiden-Lochen-Formgeben, EXC 4;

Bescheinigung Schneiden: BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_03
Schweißzertifikat: -

4. Niederlassung Bad Oldesloe

Rögen 15, 23843 Bad Oldesloe, Deutschland

Prozesse: Schneiden-Lochen-Formgeben, EXC 4;

Bescheinigung Schneiden: BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_04
Schweißzertifikat: -

5. Niederlassung Olpe

In der Trift 45-51, 57462 Olpe, Deutschland

Prozesse: Schneiden-Lochen-Formgeben, EXC 4;
Schweißen, EXC 2

Bescheinigung Schneiden: BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_05
Schweißzertifikat: 1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_05

6. Niederlassung Essen

Hafenstraße 301-305, 45356 Essen, Deutschland

Prozesse: Schneiden-Lochen-Formgeben, EXC 4;

Bescheinigung Schneiden: BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_06
Schweißzertifikat: -

7. Niederlassung Halle (Westf.)

Betrieb: Gutenbergstraße 11, 33790 Halle, Deutschland

Betrieb: Beelen, Ostheide 1, 48361 Beelen, Deutschland

Prozesse: Schneiden-Lochen-Formgeben, EXC 4;

Bescheinigung Schneiden: BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_07
Schweißzertifikat: -

