

Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

BeSLF-1090-2.00020.GSIDu2013.004

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen	ArcelorMittal Distribution GmbH Subbelrather Str. 13 DE 50672 Köln
Produktionsstätte(n) <small>(des Unternehmens)</small>	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Niederlassung Heller & Köster Olpe In der Trift 45-51 DE 57462 Olpe
Produkt(e)	Profile, Stabstahl und Hohlprofile bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2
Prozess(e)	Sägen, Bohren und Strahlen
Vorprodukte <small>(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)</small>	nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 mit Werkstoffgruppe 1
Erzeugnisdicke	bis maximal 630 mm
Verantwortliche Aufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Klaus Schneider, geb. am 04.10.1957
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Detlef Bieker, geb. am 23.06.1957
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt: Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach EN 1090-2: 2008+A1:2011, Pkt. 4, 5 (5.1 – 5.3), 6 (6.1 – 6.4) Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B
Gültigkeitsbeginn	20.06.2013
Nächste lfd. Überwachung <small>(siehe Rückseite)</small>	19.06.2020
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.
Ausstellungsort/-datum	Duisburg, den 30.06.2017 Poleski/wa


Dipl.-Ing. Rottmann
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle

