

# Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V. Schweißzertifikat

## 1090-2.0030.TÜVTH.2015.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0030.TÜVTH.2015.01 im Anwendungsbereich der CPR

<b>Hersteller</b>	<b>ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Niederlassung Stahlbautechnik An der Halde 20 D-07318 Saalfeld</b>
<b>Maßgebende Betriebsstätte(n)</b>	<b>ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Niederlassung Stahlbautechnik An der Halde 20 D-07318 Saalfeld</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	<b>135 – Metall-Aktivgasschweißen (MAG)</b>
<b>Grundwerkstoff(e)</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	<b>S 235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2</b>
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	<b>Herr Dipl.-Ing. Uwe Dünkel, geb. 09.06.1960, EWE</b>
<b>Vertreter</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	---
<b>Bestätigung</b>	<b>Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.</b>
<b>Gültigkeitsbeginn</b> (Datum der Erstaussstellung)	<b>01.02.2016</b>
<b>Nächste Überwachung</b>	<b>31.01.2017</b>
<b>Gültigkeitsdauer</b>	<b>Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben</b>
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort / Datum</b>	<b>Erfurt / 29.01.2016</b>



**Dipl.-Ing. C. Lange**  
Leiter der Zertifizierungsstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel)

