

Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

Schweißzertifikat

1090-2.0030.TÜVTH.2015.02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0030.TÜVTH.2015.01 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Niederlassung Stahlbautechnik An der Halde 20 D-07318 Saalfeld
Maßgebende Betriebsstätte(n)	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Niederlassung Stahlbautechnik An der Halde 20 D-07318 Saalfeld
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG/GMAW) 783 – Hubzündungsbolzenschweißen mit Keramikring
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	1.1, 1.2, 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Herr Dipl.-Ing. Uwe Dünkel, geb. 09.06.1960 (EWE)
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Herr Christoph Trupp, geb. 19.09.1982 (IWS)
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstaussstellung)	01.02.2016
Nächste Überwachung	31.01.2020
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort / Datum	Erfurt, den 28.03.2018



Dipl.-Ing. C. Lange
Leiter der Zertifizierungsstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

