

Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

Schweißzertifikat

1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:


Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0005.TÜVTH.2020.01 im Anwendungsbereich der CPR


Hersteller: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Gereonstr. 58 50670 Köln
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	ArcelorMittal Stahlhandel GmbH Niederlassung Olpe, In der Trift 45-51, 57462 Olpe, Deutschland
Technische Spezifikation:	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse:	bis EXC 2
Schweißprozess(e): (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen (MAG/GMAW)
Grundwerkstoff(e): (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	W-Gruppe 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und DIN EN 1090-2, Tabelle 2 und 3;
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Titel, Vorname, Name, Qualifikation)	Herr Friedhelm Stamm, IWS
Vertreter: (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	./.
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	20.06.2013
Nächste Überwachung:	19.06.2023
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben
Bemerkungen:	siehe Rückseite
Ort / Datum	Erfurt / 25.11.2020



Gültig nur mit Hologramm




B.-Eng. C. Reißig
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift, Stempel)



Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

Welding Certificate

1090-2.0009.TÜVTH.2020.01_05

In compliance with EN 1090-1, Tab. B.1, the following has been stated:

This welding certificate is valid in connection with the EC-Certificate No. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 in the field of CPR

Manufacturer:
(Manufacturer or its authorized representative) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**
Gereonstr. 58
50670 Köln

Essential manufacturing facility(ies):
(Production site of the manufacturer) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**
Niederlassung Olpe, In der Trift 45-51,
57462 Olpe, Deutschland

Technical specification: **EN 1090-2:2018**

Execution class: **up to EXC 2**

Welding Process(es):
(Reference no. Acc.to DIN EN ISO 4063) **135 – Gas Shielded Metal Arc Welding (GMAW/MAG)**

Parent Material(s):
(Grade/Standard) **M-Group 1.1, 1.2 acc. to CEN ISO/TR 15608 and**
DIN EN 1090-2, table 2 and 3;

Responsible Welding Coordinator:
(Title, First name, Name, Qualification) **Mr. Friedhelm Stamm, IWS**

Deputy:
(Title, First name, Name, Qualification) **./.**

Confirmation: **All provisions concerning welding as described in the above**
mentioned technical specification(s) were applied.

Begin of validity:
(First issue date) **20.06.2013**

Next surveillance date: **19.06.2023**

Period of validity: **This certificate remains valid as long as the conditions of the**
above mentioned technical specifications in reference or the
manufacturing conditions in the factory are not modified
significantly.

Remarks: **see back**

Place / issue date **Erfurt / 25.11.2020**



Valid only with hologram



B.-Eng. C. Reißig
Certification Body for
Construction Products
(Name, sign, stamp)