

# Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

## Bescheinigung Schneiden-Lochen-Formgeben BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01\_01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat  
Nr. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 im Anwendungsbereich der CPR

**Hersteller:**  
(Hersteller oder Bevollmächtigter) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**  
**Gereonstr. 58**  
**50670 Köln**

**Herstellerwerk(e):**  
(Produktionsstätte des Herstellers) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**  
**Niederlassung Stahlbautechnik**  
**An der Halde 20, 07318 Saalfeld, Deutschland**

**Technische Spezifikation:** **EN 1090-2:2018 und EN 1090-4:2018**

**Ausführungsklasse:** **bis EXC 4**

**Prozess(e):** Schneiden, Lochen, Formgeben

**Produkt(e) / Werkstoff(e)** dünnwandige Stahlbauprofile / 1.1 und 1.2 nach CR ISO 15608  
und EN 1090-2, Tabelle 3; EN 1090-4, Tabelle 1 und EN 1993-  
1-3, Tab 3.1.b

**Verantwortliche Person für S-L:**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation) **Herr Jens Schubert, PdV**

**Vertreter:**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation) **Vertreter der Niederlassungen werden zentral benannt**

**Bestätigung:** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten  
technischen Spezifikation wurden folgende auf Schneiden,  
Lochen und Formgeben bezogene personelle und  
fertigungstechnische Anforderungen nach EN 1090-2:2018 Pkt  
4, Pkt 5 (5.1-5.3), Pkt 6 (6.1 -6.4, 6.5 (6.5.1 und 6.5.4), 6.6 – 6.9;  
EN 1090-4:2018 und die Anforderungen an die WPK gemäß EN  
1090-1:2009+A1:2011, Pkt 6.3 und Anhang B erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:**  
(Datum der Erstaussstellung) **20.06.2013**

**Nächste Überwachung:** **19.06.2023**

**Gültigkeitsdauer:** Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die  
Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation,  
in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die  
Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n)  
oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht  
wesentlich verändert haben

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Ort / Datum** Erfurt / 25.11.2020



Gültig nur mit Hologramm



*C. Reißig*  
Technischer Überwachungsverein  
**TUV**  
607  
B.-Eng. C. Reißig Thüringen e.V.  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
(Name, Unterschrift, Stempel)

**Certificate for  
Cutting-Punching-Forming  
BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01\_01**

In compliance with EN 1090-1, Tab. B.1, the following has been stated:

This certificate is valid in connection with the EC-Certificate  
No. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 in the field of CPR

**Manufacturer:**  
(Manufacturer or its authorized representative) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**  
**Gereonstr. 58**  
**50670 Köln**

**Essential manufacturing facility(ies):**  
(Production site of the manufacturer) **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**  
**Niederlassung Stahlbautechnik**  
**An der Halde 20, 07318 Saalfeld, Germany**

**Technical specification:** **EN 1090-2:2018 and EN 1090-4:2018**

**Execution class:** **up to EXC 4**

**Process(es):** Cutting, Punching and Forming

**Products/Parent Material(s):** thin walled structural steel sections / M-Groups 1.1 and 1.2 acc.  
to CR ISO 15608, EN 1090-2, table 3, EN 1090-4 table 1 and EN  
1993-1-3, table 3.1.b

**Responsible Welding Coordinator:**  
(Title, First name, Name, Date of birth, Qualification) **Mr. Jens Schubert, ap**

**Deputy:**  
(Title, First name, Name, Date of birth, Qualification) **Representatives of the branches are named centrally**

**Confirmation:** All provisions concerning cutting, punching and forming as  
described in the technical specification(s) mentioned above  
EN 1090-2:2018, Pt. 4, Pt. 5 (5.1-5.3), Pt. 6 (6.1-6.4, 6.5 (6.5.1  
and 6.5.4), 6.6-6.9,  
EN 1090-4:2018 and requirements for factory production control  
acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011, pt 6.3 and Annex B were  
applied.

**Begin of validity:** **20.06.2013**  
(First issue date)

**Next surveillance date:** **19.06.2023**

**Period of validity:** This certificate remains valid as long as the conditions of the  
above mentioned technical specifications in reference or the  
manufacturing conditions in the factory are not modified  
significantly.

**Remarks:** see back

**Place / issue date** Erfurt / 25.11.2020



Valid only with hologram



**B.-Eng. C. Reiß**  
**Certification Body for**  
**Construction Products**  
(Name, sign, stamp)