

**Bescheinigung**  
**Schneiden-Lochen-Formgeben**  
**BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01\_07**

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat  
Nr. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 im Anwendungsbereich der CPR

**Hersteller:**  
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

**ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**  
**Gereonstr. 58**  
**50670 Köln**

**Herstellerwerk(e):**  
(Produktionsstätte des Herstellers)

**ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**  
**Niederlassung Halle (Westf.)**  
**Betrieb: Gutenbergstraße 11, Betrieb: Beelen, Ostheide 1,**  
**33790 Halle, Deutschland 48361 Beelen, Deutschland**

**Technische Spezifikation:**

**EN 1090-2:2018 und EN 1090-4:2018**

**Ausführungsklasse:**

**bis EXC 4**

**Prozess(e):**

Schneiden, Lochen

**Produkt(e) / Werkstoff(e)**

dünnwandige Stahlbauprofile / 1.1 und 1.2 nach CR ISO 15608  
und EN 1090-2, Tabelle 3; EN 1090-4, Tabelle 1 und EN 1993-  
1-3, Tab 3.1.b

**Verantwortliche Person für S-L:**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

**Herr Jens Schubert, PdV**

**Vertreter:**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

**Vertreter der Niederlassungen werden zentral benannt**

**Bestätigung:**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten  
technischen Spezifikation wurden folgende auf Schneiden,  
Lochen und Formgeben bezogene personelle und  
fertigungstechnische Anforderungen nach EN 1090-2:2018 Pkt  
4, Pkt 5 (5.1-5.3), Pkt 6 (6.1 -6.4, 6.5 (6.5.1 und 6.5.4), 6.6 – 6.9;  
EN 1090-4:2018 und die Anforderungen an die WPK gemäß EN  
1090-1:2009+A1:2011, Pkt 6.3 und Anhang B erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:**  
(Datum der Erstaussstellung)

**20.06.2013**

**Nächste Überwachung:**

**19.06.2023**

**Gültigkeitsdauer:**

Diese Bescheinigung ist so lange gültig, wie sich die  
Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation,  
in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die  
Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n)  
oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht  
wesentlich verändert haben

**Bemerkungen:**

siehe Rückseite

**Ort / Datum**

Erfurt / 25.11.2020



Gültig nur mit Hologramm



**Certificate for  
Cutting-Punching-Forming  
BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.01\_07**

In compliance with EN 1090-1, Tab. B.1, the following has been stated:

This certificate is valid in connection with the EC-Certificate  
No. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.01 in the field of CPR

<b>Manufacturer:</b> (Manufacturer or its authorized representative)	<b>ArcelorMittal Stahlhandel GmbH</b> <b>Gereonstr. 58</b> <b>50670 Köln</b>
<b>Essential manufacturing facility(ies):</b> (Production site of the manufacturer)	<b>ArcelorMittal Stahlhandel GmbH</b> <b>Niederlassung Halle (Westf.)</b> <b>Betrieb: Gutenbergstraße 11, Betrieb: Beelen, Ostheide 1,</b> <b>33790 Halle, Germany 48361 Beelen, Germany</b>
<b>Technical specification:</b>	<b>EN 1090-2:2018 and EN 1090-4:2018</b>
<b>Execution class:</b>	<b>up to EXC 4</b>
<b>Process(es):</b>	Cutting, Punching and Forming
<b>Products/Parent Material(s):</b>	thin walled structural steel sections / M-Groups 1.1 and 1.2 acc. to CR ISO 15608, EN 1090-2, table 3, EN 1090-4 table 1 and EN 1993-1-3, table 3.1.b
<b>Responsible Welding Coordinator:</b> (Title, First name, Name, Date of birth, Qualification)	<b>Mr. Jens Schubert, ap</b>
<b>Deputy:</b> (Title, First name, Name, Date of birth, Qualification)	<b>Representatives of the branches are named centrally</b>
<b>Confirmation:</b>	All provisions concerning cutting, punching and forming as described in the technical specification(s) mentioned above EN 1090-2:2018, Pt. 4, Pt. 5 (5.1-5.3), Pt. 6 (6.1-6.4, 6.5 (6.5.1 and 6.5.4), 6.6-6.9, EN 1090-4:2018 and requirements for factory production control acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011, pt 6.3 and Annex B were applied.
<b>Begin of validity:</b> (First issue date)	<b>20.06.2013</b>
<b>Next surveillance date:</b>	<b>19.06.2023</b>
<b>Period of validity:</b>	This certificate remains valid as long as the conditions of the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory are not modified significantly.
<b>Remarks:</b>	see back
<b>Place / issue date</b>	Erfurt / 25.11.2020



Valid only with hologram



**B.-Eng. C. Reißig**  
**Certification Body for**  
**Construction Products**  
(Name, sign, stamp)